

→ Ósmosis inversa con bomba.

RO TROI PUMP

(Ref. 736631)

CARACTERÍSTICAS

PESO	13,5 kg
CAUDAL	0,4 LPM
TEMPERATURA ENTRADA	40 ° C - 2 ° C
TDS ENTRADA	2000 ppm
PRESIÓN ENTRADA	2,5 - 1 bares (250-100 kPa)
GRIFO	Robin
DEPÓSITO	5,5 L
BOMBA	UP 7000
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	24 Vdc 1,1 A
ADAPTADOR ELÉCTRICO	10 - 240V, 50/60Hz, 24Vdc.



QUALITY
CARBON



REMINERALIZER



INSERT



CLICK



RECOMAX
MEMBRANE



SHUTT OF
VALVE



DIRECT
ACCESS



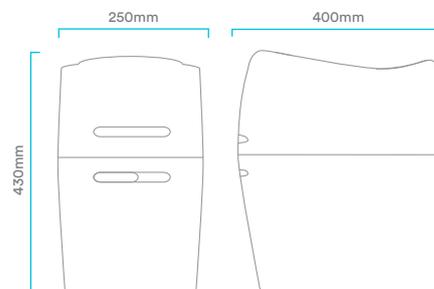
CONSUMIBLES ORIGINALES

Filtro de carbón granulado QC (Ref.651202)

Prefiltro de sedimentos QC (Ref.651204)

Postfiltro remineralizador QC (Ref.790210)

Membrana encapsulada Recomax (Ref. 292722)



WLG (B-60326279), es miembro de la Water Quality Association.



ACREDITADO POR ENAC
Certif. nº 34/5200/14/0712

La comercialización de equipos de tratamiento de aguas y electrodomésticos, así como el diseño e impartición de formación no reglada relacionada con la tecnología de los equipos comercializados, están certificados y son conformes a la norma UNE-ISO-9001 para WLG (B-60326279).



WLG (B-60326279) es socio de Aqua España, perteneciendo esta asociación a Aqua Europa (Federación de asociaciones nacionales europeas).



WLG (B-60326279), posee la concesión de la autorización de Operador Económico Autorizado (OEA), con el número ESAE0F18000008U6 y fecha de entrada en vigor de la autorización 13/02/2018.